

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2001年1月25日 (25.01.2001)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 01/05589 A1

- (51) 国際特許分類: B32B 27/32, 25/16, C09J 7/02 (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてののみ): 遠藤幹大
(ENDO, Mikihiko) [JP/JP]; 市村周二 (ICHIMURA, Syuji) [JP/JP]; 河野一博 (KONO, Kazuhiro) [JP/JP]; 都
(21) 国際出願番号: PCT/JP00/04610 築良長 (TSUZUKI, Yoshinaga) [JP/JP]; 〒112-8663 東
(22) 国際出願日: 2000年7月11日 (11.07.2000) 京都文京区関口二丁目3番3号 ニチバン株式会社内
(25) 国際出願の言語: 日本語 Tokyo (JP).
(26) 国際公開の言語: 日本語 (74) 代理人: 弁理士 津国 肇 (TSUKUNI, Hajime); 〒
(30) 優先権データ: 特願平11/200565 1999年7月14日 (14.07.1999) JP 105-0001 東京都港区虎ノ門1丁目22番12号 SVAX TS
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ニチバン ビル Tokyo (JP).
(81) 指定国 (国内): JP, US.
(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

/続案有/

(54) Title: SURFACE-PROTECTIVE PRESSURE-SENSITIVE ADHESIVE SHEET

(54) 発明の名称: 表面保護粘着シート

(57) Abstract: A surface-protective pressure-sensitive adhesive sheet comprising a three-layered film composed of a layer (A), a layer (B), and a layer (C) superposed in this order and a pressure sensitive adhesive layer formed on the layer (C), wherein the layer (A) comprises at least 60 wt.% polyethylene based on the whole layer (A), the layer (B) comprises at least 50 wt.% polypropylene polymer based on the whole layer (B), and the layer (C) comprises at least 10 wt.% hydrogenated styrene/diene copolymer based on the whole layer (C). This sheet has excellent weatherability and is free from chalking or base breakage upon peeling even after long-term outdoor exposure. It is reduced in corona odor, so that application thereof is possible over a prolonged period. In producing the adhesive sheet, priming is unnecessary. Hence, the adhesive sheet can be produced through a smaller number of steps at low cost.

(57) 要約:

A層/B層/C層の順序で積層された三層フィルムのC層上に粘着剤層を有する表面保護粘着シートであって、A層が、A層の総重量を基準として、ポリエチレンを60重量%以上含有し; B層が、B層の総重量を基準として、ポリプロピレン系ポリマーを50重量%以上含有し; かつC層が、C層の総重量を基準として、スチレン/ジエン系炭化水素コポリマーの水素添加物を10重量%以上含有する表面保護粘着シートである。このシートは、耐候性に優れて長期屋外暴露でもチョーキングや剥離時基材破断がなく、またコロナ臭が少なく、長時間の貼付作業が可能であり、更に製造時にアンカーコート処理工程が不必要で製造工程数が少なく、低コストで製造可能である。

WO 01/05589 A1